

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ STAJLARININ KAPSAMI

Gedik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü stajları toplam 60 iş günü olup, 30 ar iş günlük 2 stajdan oluşmaktadır.

1. STAJ – ATÖLYE STAJI (30 iş günü):

Atölye stajı 3 bölümden oluşur; Talaşlı Şekillendirme, Talaşsız Şekillendirme, Döküm ve Kaynak.

a) Talaşlı Şekillendirme Stajı (10 iş günü):

Talaşlı şekillendirme stajı; tornalama, frezeleme, planyalama, vargelleme, broşlama, taşlama, matkaplama (delik açma, genişletme, raybalama, havşa açma), çok ince talaş kaldırma (honlama, süperfiniş, lepleme) gibi talaşlı şekillendirme yöntemlerini kapsar.

b) Talaşsız Şekillendirme Stajı (10 iş günü):

Talaşsız şekillendirme stajı; metallere sıcak veya soğuk şekil verme şeklinde uygulanan ve serbest dövme ve basma, kalıpta dövme ve basma, ekstrüzyon, haddeleme, tel çekme, sac şekillendirme (kesme, bükme, çekme, sıvamavb.), dikişli ve dikişsiz boru imalatı, özel şekillendirme yöntemleri gibi talaşsız (plastik) şekil verme yöntemlerini kapsar.

c) Döküm ve Kaynak Stajı (10 iş günü):

Döküm stajı; kum kalıba döküm, kokil (metalsel) kalıba döküm, santrifüj döküm, hassas döküm, basınçlı döküm, sürekli döküm ve özel döküm yöntemlerini ve bu yöntemlere özgü olan kalıplama tekniklerini kapsar.

Kaynak stajı; gaz ergitme kaynağı (Oksi-Gaz kaynağı), elektrik direnç kaynağı yöntemleri (nokta direnç kaynağı, dikiş direnç kaynağı, kabartılı direnç kaynağı, alın yakma kaynağı, alın basma kaynağı), elektrik ark kaynağı yöntemleri (MMA, TIG/WIG, MIG, MAG, UP, Plazma vb) ve özel kaynak yöntemlerini kapsar.

2. STAJ –YÖNETİM VE ORGANİZASYON STAJI (30 iş günü):

Yönetim ve organizasyon stajı; staj yapılan fabrikadaki üretim, planlama ve yönetimi, kalite kontrol organizasyonu ve uygulama bilgilerini kapsar. Staj süresi 30 iş günü (6 hafta) olan Yönetim ve Organizasyon stajının içeriği;

- İşletmenin arazideki yerleşim planının, işletmenin ulaşım problemlerinin, işletmede çalışan sayısının, işletmedeki beyaz yakalı ve mavi yakalı personel sayısının, ana sermayesinin, işletme kapasitesinin ve gelecek için hedeflerinin incelenmesi,
- İşletmede üretilen ürün ve yan ürünler, ürün elde edilmesindeki iş akış şemaları, makine ve teçhizatın incelenmesi,
- İmalatta iş akış türleri, montaj hatları, makine parkı, zaman etüdü çalışmalarının incelenmesi,
- İşletmenin AR-GE bölümündeki çalışmalarının incelenmesi,
- Kalite kontrol organizasyonu ve kalite kontrol tekniklerinin (işletmedeki modern sertifikasyon) incelenmesi,
- Satın alma organizasyonu, ambar, malzeme ve işletme organizasyonu, taşıtlar ve kullanılan tüm kart sistemlerinin incelenmesi
- Yönetim organizasyonu şeması ve emir – komuta zincirinin incelenmesi,
- Pazarlama bölümü çalışmaları, yurtiçi, yurtdışı organizasyonu başarı grafik ve hedeflerinin incelenmesi,
- Muhasebe ve Finans bölümlerinin detaylı incelenmesi,
- İnsan kaynakları bölümünün detaylı incelenmesi

şeklindedir.